

**Codice:**

9V	NN	M	CC
----	----	---	----

9V	Tipo Divisore
NN	Numero di Elementi
M	Codice campo taratura valvola
CC	Codice della cilindrata degli elementi

TABELLA "M"	
A	10+ 105 bar
B	70+ 210 bar
C	140+ 350 bar

**Esempio:** Divisore a 2 elementi con cilindrata uguale:  
XV-3V / 38 x 2 CON VALVOLA 10 ÷ 105 bar

9V	02	A	78
----	----	---	----

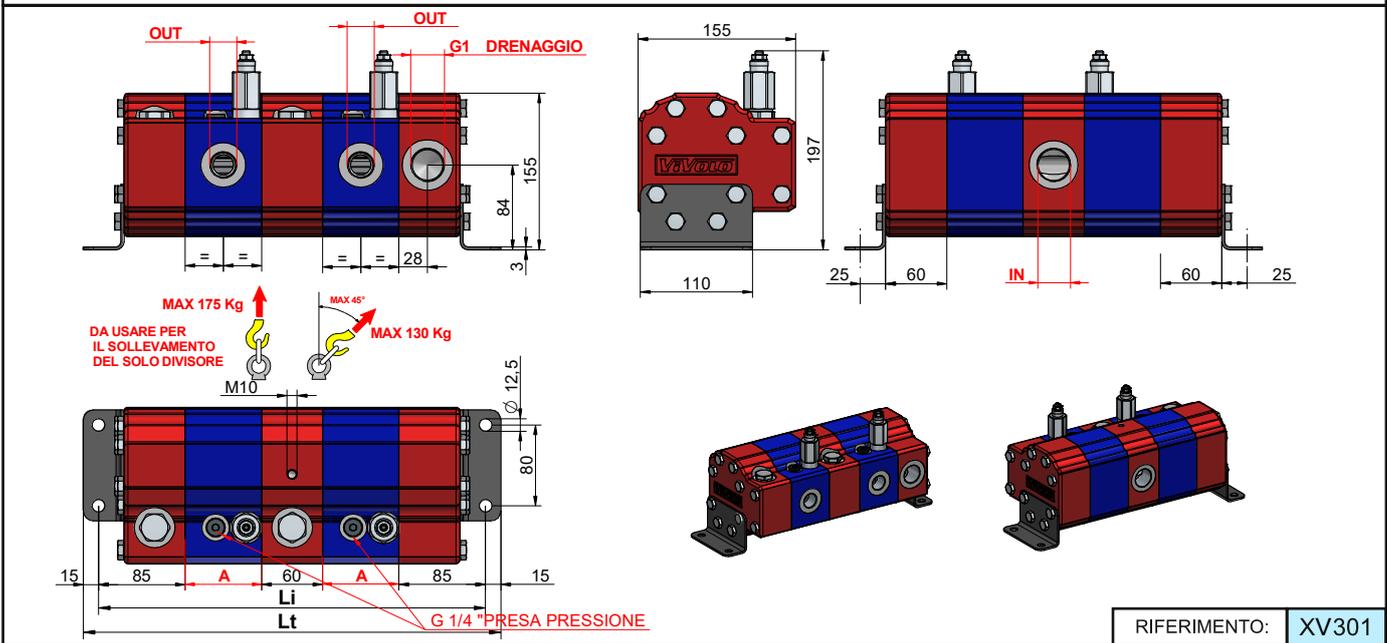
**Esempio:** Divisore a 4 elementi con cilindrata diverse (max 7):  
XV-3V / 21+51+51+70 CON VALVOLA 70 ÷ 210 bar

9V	04	B	70	81	81	86
----	----	---	----	----	----	----

**NOTA:** per codificare divisori con cilindrata diverse a più di 7 elementi occorre interpellare il Ns. ufficio vendite.

**Tabella: 1**

Cilindrata Cm <sup>3</sup> /giro	CC Codice	Pressione max bar	Portata di un elemento l/min		
			MIN	CONSIGLIATA	MAX
15	66	300	18	27	37,5
18	68	300	21,5	32,5	45
21	70	280	25	38	52,5
27	72	250	32,5	48	67,5
32	74	250	38	57	80
38	78	250	41	60	91
43	79	250	43	64,5	99
47	80	230	47	70,5	108
51	81	230	51	76,5	117
54	82	230	54	81	124
61	83	230	56	82	126
64	85	210	57	83	128
70	86	200	63	91	140
74	87	180	66,5	96	148
90	89	150	81	117	180



RIFERIMENTO: XV301

**Tabella: 2**

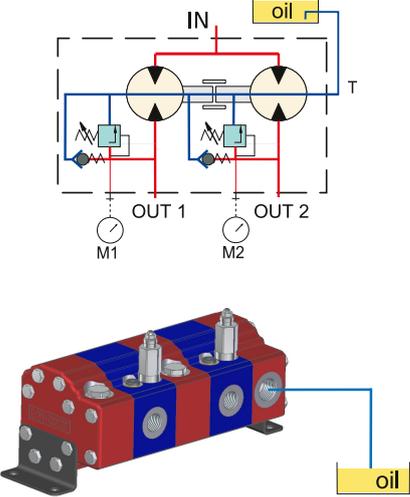
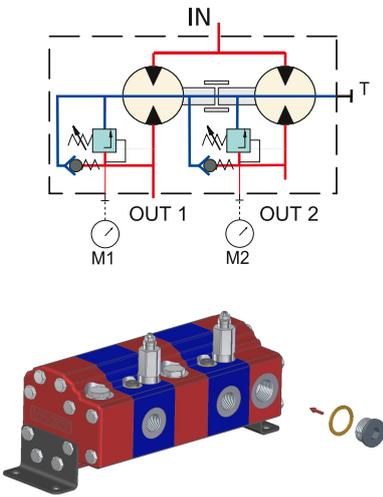
**Li = Interasse fori di fissaggio (divisore con cilindrata uguali)**

Cm <sup>3</sup> /giro	A	IN	OUT	Numero di elementi														
				2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
15	66	1" BSP	1/2 BSP	362	488	614	740	866	992	1118	1244	1370	1496	1622	1748	1874	2000	2126
18	68	1" BSP	1/2 BSP	366	494	622	750	878	1006	1134	1262	1390	1518	1646	1774	1902	2030	2158
21	71	1" BSP	1/2 BSP	372	503	634	765	896	1027	1158	1289	1420	1551	1682	1813	1944	2075	2206
27	75	1" BSP	3/4 BSP	380	515	650	785	920	1055	1190	1325	1460	1595	1730	1865	2000	2135	2270
32	80	1" BSP	3/4 BSP	390	530	670	810	950	1090	1230	1370	1510	1650	1790	1930	2070	2210	2350
38	85	1" BSP	3/4 BSP	400	545	690	835	980	1125	1270	1415	1560	1705	1850	1995	2140	2285	2430
43	89	1" BSP	1" BSP	408	557	706	855	1004	1153	1302	1451	1600	1749	1898	2047	2196	2345	2494
47	92	1-1/4 BSP	1" BSP	414	566	718	870	1022	1174	1326	1478	1630	1782	1934	2086	2238	2390	2542
51	95	1-1/4 BSP	1" BSP	420	575	730	885	1040	1195	1350	1505	1660	1815	1970	2125	2280	2435	2590
54	98	1-1/4 BSP	1" BSP	426	584	742	900	1058	1216	1374	1532	1690	1848	2006	2164	2322	2480	2638
61	103	1-1/4 BSP	1" BSP	436	599	762	925	1088	1251	1414	1577	1740	1903	2066	2229	2392	2555	2718
64	106	1-1/4 BSP	1" BSP	442	608	774	940	1106	1272	1438	1604	1770	1936	2102	2268	2434	2600	2766
70	111	1-1/4 BSP	1" BSP	452	623	794	965	1136	1307	1478	1649	1820	1991	2162	2333	2504	2675	2846
74	114	1-1/4 BSP	1" BSP	458	632	806	980	1154	1328	1502	1676	1850	2024	2198	2372	2546	2720	2894
90	124	1-1/4 BSP	1-1/4 BSP	478	662	846	1030	1214	1398	1582	1766	1950	2134	2318	2502	2686	2870	3054

**Tabella: 3**

In questa tabella sono indicati il numero di ingressi del divisore in funzione del numero di elementi

Numero di elementi	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Numero di ingressi	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8

DRENAGGIO ESTERNO <i>PREDISPOSIZIONE STANDARD DI FABBRICA</i>	DRENAGGIO INTERNO
<p>Per il corretto funzionamento il divisore, va installato sottobattente. Il tubo di drenaggio deve pescare al di sotto del livello dell'olio e non deve aspirare aria.</p>	<p>Per predisporre il divisore al drenaggio interno tappare il foro di drenaggio ( T ) da 1" G</p> <p><b>Nota:</b> con questa configurazione la funzione delle valvole anticavitazione viene annullata.</p>
	

Nella **tabella 1** è indicato il campo di funzionamento dei singoli elementi divisore.

Più è alta la portata ( q ) di alimentazione, maggiore è la precisione di divisione del flusso, ma di contro si hanno perdite di carico e rumorosità più elevata. Pertanto consigliamo di alimentare gli elementi con portate uguali o di poco superiori a quelle indicate nella colonna "**CONSIGLIATA**".

Ricordiamo inoltre di verificare le portate anche in fase di riunificazione del flusso.

Le pressioni indicate sono da considerarsi massime di funzionamento, il divisore può supportare picchi di pressione superiori del 20%.

#### Come calcolare le misure "Li" e "Lt" del divisore:

Dalla **tabella 2** ricavare la misura "Li" per i divisori fino a 16 elementi con cilindrate uguali; per i divisori con elementi diversi o con più di 16 elementi le misure "Li" e "Lt" si calcolano con le seguenti formule:

$$Li = [(n-1) \times 60] + 170 + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

$$170 = 85+85$$

n = Numero di elementi del divisore

A1... An = altezze elementi divisore

$$Lt = Li + 30$$

$$30 = 15+15$$

**ESEMPIO:** Per ottenere le misure **Li** e **Lt** di un divisore a tre elementi (n=3), del tipo **XV-3V 27 + 38 + 54**

Interasse fori di fissaggio

$$Li = [(3-1) \times 60] + 170 + 75 + 85 + 98 = 548 \text{ mm}$$

Lunghezza di ingombro totale

$$Lt = 548 + 30 = 578 \text{ mm}$$

Nella **tabella 3** sono indicati il numero di ingressi in funzione del numero di elementi

Gli ingressi del divisore sono tutti comunicanti ed è possibile utilizzarne anche uno solo tappando gli altri.

Consigliamo di sfruttare almeno **1** ingresso da **1" BSP** ogni **200 l/min** di portata ed almeno **1** ingresso da **1"-1/4 BSP** ogni **360 l/min** di portata

Per ottenere errori di divisione **inferiori al 3%** non si devono avere differenze di pressioni tra gli elementi superiori a **30 bar**. Per ottenere precisioni elevate è importante anche il rispetto dei seguenti parametri:

- Temperatura ambiente: -10°C ÷ +60°C
- Temperatura olio: +30°C ÷ +60°C
- Olio idraulico a base minerale hlp, hv (din 51524)
- Viscosità olio 20 ÷ 40 cSt
- Filtraggio olio 10 ÷ 25 µ