

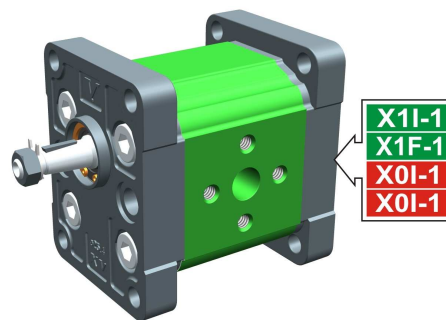
# pompa trascinatrice - serie XV

POMPA TRASCINATRICE STANDARD EUROPEA  
BASE ø25.4 - ALBERO CONICO

X1T

**X 1 T 25 02 F I I A**

|            |     |                                                    |
|------------|-----|----------------------------------------------------|
| Serie      | X   | serie XV                                           |
| Gruppo     | 1   | gruppo 1                                           |
| Categoria  | T   | pompa trascinatrice                                |
| Cilindrata | 25  | 3.8                                                |
| Base       | 02  | Ø25.4 STANDARD EUROPEA rotazione destra            |
| Albero     | F   | COP01 - Conico 1:8 - ø10 - M7x1 - linguetta sp.2.4 |
| Corpo      | IN  | I aspirazione - Ø30 Ø12 M6                         |
|            | OUT | I mandata - Ø30 Ø12 M6                             |
| Coperchio  | A   | femmina ø25,4                                      |



XT101

Tabella dati tecnici

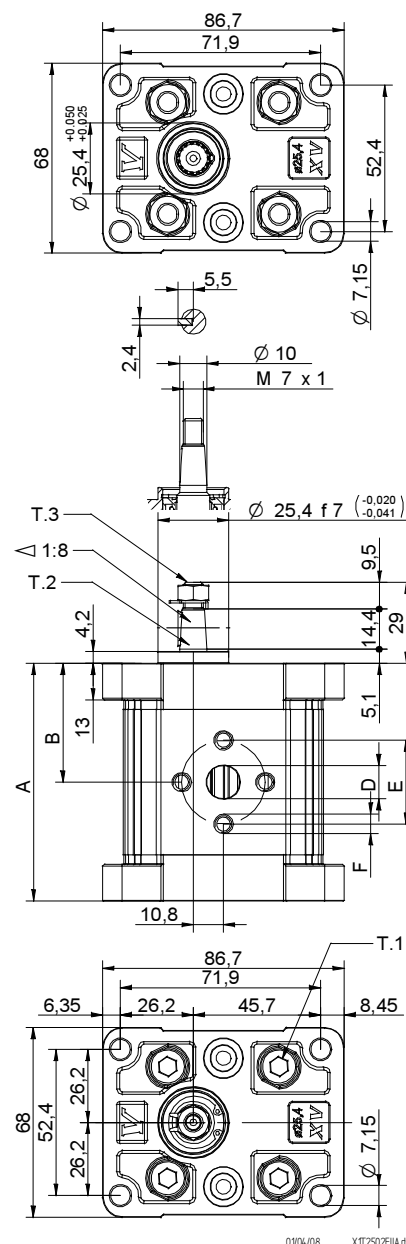
| TIPO    | Cilindrata<br>cm3/giro | Pressione Max. |        | CODICE              |                     |
|---------|------------------------|----------------|--------|---------------------|---------------------|
|         |                        | P1 bar         | P3 bar | Rotazione Sinistra  | Rotazione destra    |
| X1T/0.9 | 0,91                   | 240            | 280    | X 1 T 16 01 F I I A | X 1 T 16 02 F I I A |
| X1T/1.2 | 1,17                   | 250            | 290    | X 1 T 17 01 F I I A | X 1 T 17 02 F I I A |
| X1T/1.7 | 1,56                   | 250            | 290    | X 1 T 18 01 F I I A | X 1 T 18 02 F I I A |
| X1T/2.2 | 2,08                   | 250            | 290    | X 1 T 20 01 F I I A | X 1 T 20 02 F I I A |
| X1T/2.6 | 2,60                   | 250            | 300    | X 1 T 21 01 F I I A | X 1 T 21 02 F I I A |
| X1T/3.2 | 3,12                   | 250            | 300    | X 1 T 23 01 F I I A | X 1 T 23 02 F I I A |
| X1T/3.8 | 3,64                   | 250            | 300    | X 1 T 25 01 F I I A | X 1 T 25 02 F I I A |
| X1T/4.3 | 4,16                   | 250            | 300    | X 1 T 27 01 F I I A | X 1 T 27 02 F I I A |
| X1T/4.9 | 4,94                   | 250            | 300    | X 1 T 29 01 F I I A | X 1 T 29 02 F I I A |
| X1T/5.9 | 5,85                   | 250            | 300    | X 1 T 31 01 F I I A | X 1 T 31 02 F I I A |
| X1T/6.5 | 6,50                   | 250            | 300    | X 1 T 32 01 F I I A | X 1 T 32 02 F I I A |
| X1T/7.8 | 7,54                   | 220            | 260    | X 1 T 34 01 F I I A | X 1 T 34 02 F I I A |
| X1T/9.8 | 9,88                   | 190            | 230    | X 1 T 36 01 F I I A | X 1 T 36 02 F I I A |

P1) Pressione max. di esercizio - P3) Pressione max. di picco

Per applicazioni gravose si consiglia di verificare la coppia ammissibile dell'albero

Tabella dimensioni

| TIPO    | Peso  | A     | B    | D   | E  | F    | D   | E  | F    |
|---------|-------|-------|------|-----|----|------|-----|----|------|
|         | kg    | mm    | mm   | IN  |    |      | OUT |    |      |
| X1T/0.9 | 0,950 | 74,5  | 37,3 | ø12 | 30 | M6x1 | ø12 | 30 | M6x1 |
| X1T/1.2 | 0,970 | 75,5  | 37,8 | ø12 | 30 | M6x1 | ø12 | 30 | M6x1 |
| X1T/1.7 | 1,010 | 77,0  | 38,5 | ø12 | 30 | M6x1 | ø12 | 30 | M6x1 |
| X1T/2.2 | 1,030 | 79,0  | 39,5 | ø12 | 30 | M6x1 | ø12 | 30 | M6x1 |
| X1T/2.6 | 1,060 | 81,0  | 40,5 | ø12 | 30 | M6x1 | ø12 | 30 | M6x1 |
| X1T/3.2 | 1,090 | 83,0  | 41,5 | ø12 | 30 | M6x1 | ø12 | 30 | M6x1 |
| X1T/3.8 | 1,120 | 85,0  | 42,5 | ø12 | 30 | M6x1 | ø12 | 30 | M6x1 |
| X1T/4.3 | 1,170 | 87,0  | 43,5 | ø12 | 30 | M6x1 | ø12 | 30 | M6x1 |
| X1T/4.9 | 1,200 | 90,0  | 45,0 | ø12 | 30 | M6x1 | ø12 | 30 | M6x1 |
| X1T/5.9 | 1,260 | 93,5  | 46,8 | ø12 | 30 | M6x1 | ø12 | 30 | M6x1 |
| X1T/6.5 | 1,300 | 96,0  | 48,0 | ø12 | 30 | M6x1 | ø12 | 30 | M6x1 |
| X1T/7.8 | 1,360 | 100,0 | 50,0 | ø12 | 30 | M6x1 | ø12 | 30 | M6x1 |
| X1T/9.8 | 1,500 | 109,0 | 54,5 | ø12 | 30 | M6x1 | ø12 | 30 | M6x1 |



T.1 = 24.5÷29.4 [Nm] - coppia di serraggio viti M8

T.2 = 43.1 [Nm] - coppia ammissibile dell'albero (N.B. Per la scelta dell'albero verificare sempre la coppia ammissibile).

# Tavola delle varianti

**X1T**

**BASE ø25.4**

| BASE ø25.4         |  |    |  | Albero           |  |    |  | Coperchio          |  |                  |  |
|--------------------|--|----|--|------------------|--|----|--|--------------------|--|------------------|--|
| Rotazione Sinistra |  |    |  | Rotazione destra |  |    |  | Rotazione Sinistra |  | Rotazione destra |  |
|                    |  | 01 |  |                  |  | 02 |  |                    |  |                  |  |
|                    |  | 03 |  |                  |  | 04 |  |                    |  |                  |  |
|                    |  | 05 |  |                  |  | 06 |  |                    |  |                  |  |
|                    |  | 07 |  |                  |  | 08 |  |                    |  |                  |  |

| Cilindrata |        |
|------------|--------|
| TIPO       | CODICE |
| X1T/0.9    | 16     |
| X1T/1.2    | 17     |
| X1T/1.7    | 18     |
| X1T/2.2    | 20     |
| X1T/2.6    | 21     |
| X1T/3.2    | 23     |
| X1T/3.8    | 25     |
| X1T/4.3    | 27     |
| X1T/4.9    | 29     |
| X1T/5.9    | 31     |
| X1T/6.5    | 32     |
| X1T/7.8    | 34     |
| X1T/9.8    | 36     |

| Corpi standard |          |                      |       |       |       |       |       |
|----------------|----------|----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Cilindrata     | cm3/giro | Filettature standard |       |       |       |       |       |
| 0.9            |          | I - I                | B - B | J - J | B - Z | Z - Z | G - F |
| 1.2            |          | I - I                | B - B | J - J | B - Z | Z - Z | G - F |
| 1.7            |          | I - I                | B - B | J - J | B - Z | Z - Z | G - F |
| 2.2            |          | I - I                | B - B | J - J | B - Z | Z - Z | G - F |
| 2.6            |          | I - I                | B - B | J - J | B - Z | Z - Z | G - F |
| 3.2            |          | I - I                | B - B | J - J | B - Z | Z - Z | G - F |
| 3.8            |          | I - I                | B - B | J - J | B - Z | Z - Z | G - F |
| 4.3            |          | I - I                | B - B | J - J | B - Z | Z - Z | G - F |
| 4.9            |          | I - I                | B - B | J - J | B - Z | Z - Z | G - F |
| 5.9            |          | I - I                | B - B | J - J | B - Z | Z - Z | G - F |
| 6.5            |          | I - I                | B - B | J - J | B - Z | Z - Z | G - F |
| 7.8            |          | I - I                | B - B | J - J | B - Z | Z - Z | G - F |
| 9.8            |          | I - I                | B - B | J - J | B - Z | Z - Z | G - F |

Tabella con indicate le combinazioni delle flangiature e filettature standard disponibili a magazzino

| Corpo (filettature e flangiature) |   |  |   |  |   |              |   |   |   |   |   |
|-----------------------------------|---|--|---|--|---|--------------|---|---|---|---|---|
|                                   | A |  | B |  | C |              | D |   | E |   | F |
|                                   | H |  | I |  | J | Corpo Chiuso |   | Z |   | G |   |