

Codice:

9RV NN M CC

9RV	Tipo Divisore
NN	Numero di Elementi
M	Codice campo taratura valvola
CC	Codice della cilindrata degli elementi

TABELLA "M"	
A	10÷ 105 bar
B	70÷ 210 bar
C	140÷ 350 bar

Esempio: Divisore a 2 elementi con cilindrata uguale:
RV-2V / 11 x 2 CON VALVOLA 10 ÷ 105 bar

9RV	02	A	47
-----	----	---	----

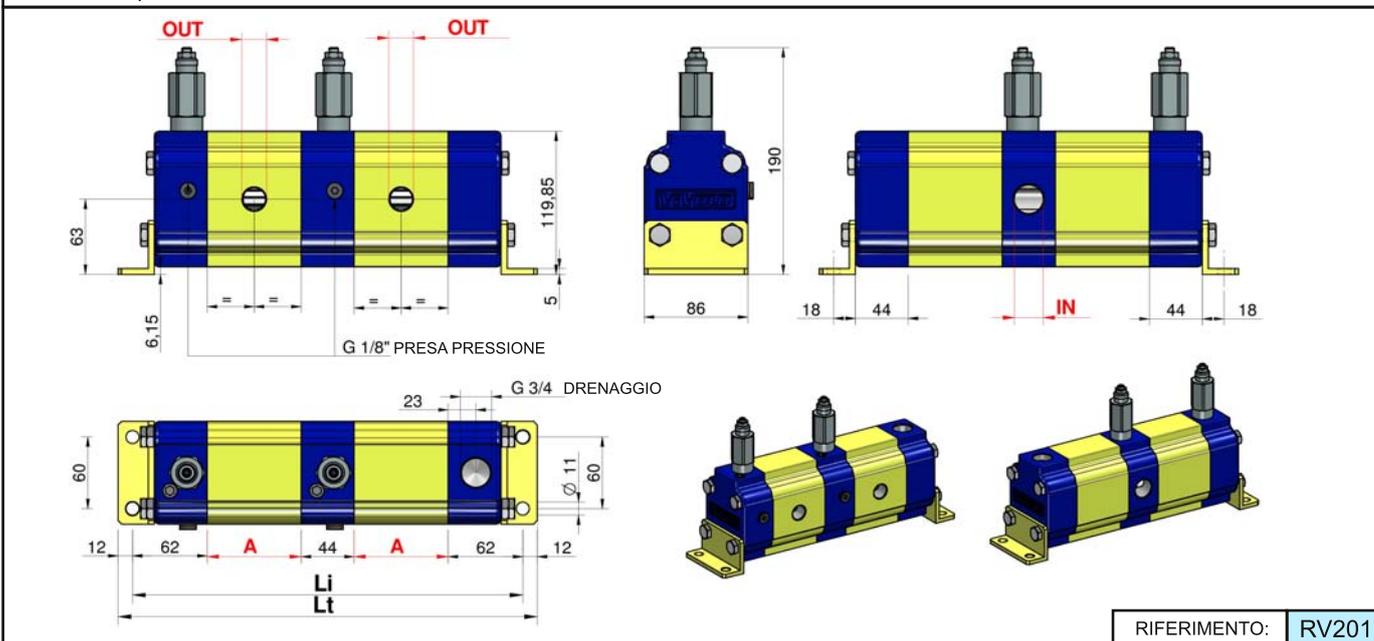
Esempio: Divisore a 4 elementi con cilindrata diverse (max 7):
RV-2V / 9+14+14+22 CON VALVOLA 70 ÷ 210 bar

9RV	04	B	45	49	49	55
-----	----	---	----	----	----	----

NOTA: per codificare divisori con cilindrata diverse a più di 7 elementi occorre interpellare il Ns. ufficio vendite.

Tabella: 1

Cilindrata Cm ³ /giro	CC Codice	Pressione max bar	Portata di un elemento l/min		
			MIN	CONSIGLIATA	MAX
4	41	210	4,8	7,6	10
6	43	210	7,2	10,8	15
9	45	210	10,8	15,1	22,5
11	47	210	13,2	19,4	27,5
14	49	200	16,8	25,9	35
17	51	200	20,4	30,2	42,5
19	53	190	22,8	34,6	47,5
22	55	180	26,4	41	55
26	57	160	31,2	45,4	65
30	59	160	36	54	75
34	61	140	40,8	61,6	85
40	63	130	48	71,3	100



RIFERIMENTO: RV201

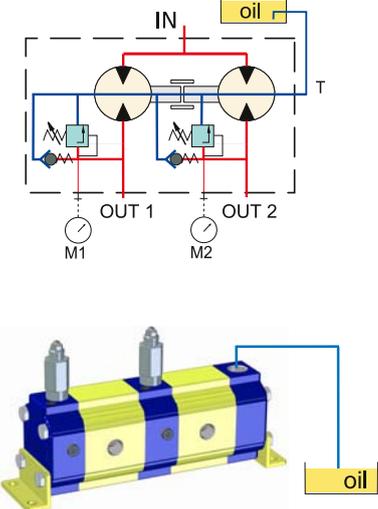
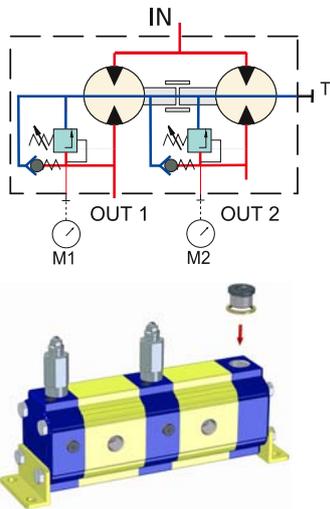
Tabella: 2
Li = Interasse fori di fissaggio (divisore con cilindrata uguale)

Cm ³ /giro	A	IN	OUT	Numero di elementi															
				2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
4	47	3/4 BSP	1/2 BSP	262	353	444	535	626	717	808	899	990	1081	1172	1263	1354	1445	1536	
6	50	3/4 BSP	1/2 BSP	268	362	456	550	644	738	832	926	1020	1114	1208	1302	1396	1490	1584	
9	54	3/4 BSP	1/2 BSP	276	374	472	570	668	766	864	962	1060	1158	1256	1354	1452	1550	1648	
11	58	3/4 BSP	1/2 BSP	284	386	488	590	692	794	896	998	1100	1202	1304	1406	1508	1610	1712	
14	64	3/4 BSP	1/2 BSP	296	404	512	620	728	836	944	1052	1160	1268	1376	1484	1592	1700	1808	
17	68	3/4 BSP	1/2 BSP	304	416	528	640	752	864	976	1088	1200	1312	1424	1536	1648	1760	1872	
19	72	3/4 BSP	1/2 BSP	312	428	544	660	776	892	1008	1124	1240	1356	1472	1588	1704	1820	1936	
22	78	3/4 BSP	1/2 BSP	324	446	568	690	812	934	1056	1178	1300	1422	1544	1666	1788	1910	2032	
26	82	1 BSP	3/4 BSP	332	458	584	710	836	962	1088	1214	1340	1466	1592	1718	1844	1970	2096	
30	90	1 BSP	3/4 BSP	348	482	616	750	884	1018	1152	1286	1420	1554	1688	1822	1956	2090	2224	
34	97	1 BSP	3/4 BSP	362	503	644	785	926	1067	1208	1349	1490	1631	1772	1913	2054	2195	2336	
40	106	1 BSP	3/4 BSP	380	530	680	830	980	1130	1280	1430	1580	1730	1880	2030	2180	2330	2480	

Tabella: 3

In questa tabella sono indicati il numero di ingressi del divisore in funzione del numero di elementi

Numero di elementi	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Numero di ingressi	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8

DRENAGGIO ESTERNO <i>PREDISPOSIZIONE STANDARD DI FABBRICA</i>	DRENAGGIO INTERNO
<p>Per il corretto funzionamento il divisore, va installato sottobattente. Il tubo di drenaggio deve pescare al di sotto del livello dell'olio e non deve aspirare aria.</p>	<p>Per predisporre il divisore al drenaggio interno tappare il foro di drenaggio (T) da 3/4" G</p> <p>Nota: con questa configurazione la funzione delle valvole anticavitazione viene annullata.</p>
	

Nella **tabella 1** è indicato il campo di funzionamento dei singoli elementi divisore.

Più è alta la portata (q) di alimentazione, maggiore è la precisione di divisione del flusso, ma di contro si hanno perdite di carico e rumorosità più elevata. Pertanto consigliamo di alimentare gli elementi con portate uguali o di poco superiori a quelle indicate nella colonna "**CONSIGLIATA**".

Ricordiamo inoltre di verificare le portate anche in fase di riunificazione del flusso.

Le pressioni indicate sono da considerarsi massime di funzionamento, il divisore può supportare picchi di pressione superiori del 20%.

Come calcolare le misure "Li" e "Lt" del divisore:

Dalla **tabella 2** ricavare la misura "Li" per i divisori fino a 16 elementi con cilindrate uguali; per i divisori con elementi diversi o con più di 16 elementi le misure "Li" e "Lt" si calcolano con le seguenti formule:

$$Li = [(n-1) \times 44] + 124 + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

$$124 = 62 + 62$$

n = Numero di elementi del divisore

A1... An = altezze elementi divisore

$$Lt = Li + 24$$

$$24 = 12 + 12$$

ESEMPIO: Per ottenere le misure **Li** e **Lt** di un divisore a tre elementi ($n=3$), del tipo **RV-2V 19 + 11 + 9**

Interasse fori di fissaggio

$$Li = [(3-1) \times 44] + 124 + 72 + 58 + 54 = 396 \text{ mm}$$

Lunghezza di ingombro totale

$$Lt = 396 + 24 = 420 \text{ mm}$$

Nella **tabella 3** sono indicati il numero di ingressi in funzione del numero di elementi

Gli ingressi del divisore sono tutti comunicanti ed è possibile utilizzarne anche uno solo tappando gli altri.

Consigliamo di sfruttare almeno **1** ingresso da **3/4" BSP** ogni **80 l/min** di portata ed almeno **1** ingresso da **1" BSP** ogni **120 l/min** di portata

Per ottenere errori di divisione **inferiori al 3%** non si devono avere differenze di pressioni tra gli elementi superiori a **30 bar**.

Per ottenere precisioni elevate è importante anche il rispetto dei seguenti parametri:

- Temperatura ambiente: $-10^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$ Temperatura olio: $+30^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Olio idraulico a base minerale hlp, hv (din 51524) Viscosità olio $20 \div 40 \text{ cSt}$
- Filtraggio olio $10 \div 25 \mu$