

**Codice:**

9RG NN O CC CC

9RG	Tipo Divisore
NN	Numero di Elementi Divisore
O	Numero di Elementi MOTORE
CC	Codice della cilindrata dei MOTORI
CC	Codice della cilindrata degli Elementi Divisore

**Esempio:** Divisore a 2 elementi con cilindrata uguali con motore:  
RV-1G / 3,8 x 2+ 1 MOTORE 7,8

9RG 02 1 34 25

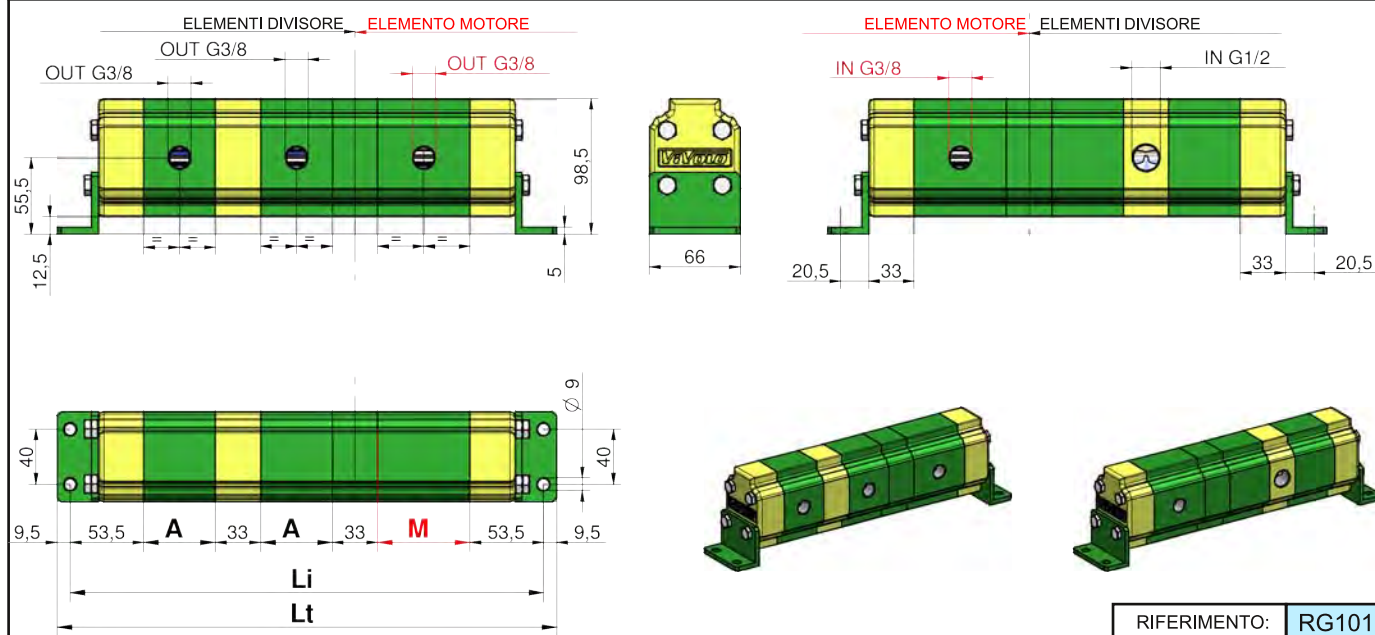
**Esempio:** Divisore a 4 elementi con cilindrata diverse con motore (max 6):  
RV-1G / 3,8+4,9+4,9+6,5+1 MOTORE 9,8

9RG 04 1 36 25 29 29 32

**NOTA:** per codificare divisori con cilindrata diverse a più di 4 elementi occorre interpellare il Ns. ufficio vendite.

**Tabella: 1**

Cilindrata Cm <sup>3</sup> /giro	CC Codice	Pressione max bar	Portata di un elemento l/min		
			MIN	CONSIGLIATA	MAX
0,9	16	220	1	2	6
1,2	17	220	1,5	3	7
1,7	18	220	2	4	9
2,2	20	220	2,5	5	13
2,6	21	220	3	6	15,5
3,2	23	220	3,5	7,5	18
3,8	25	220	4	8,5	21
4,3	27	220	4,5	9,5	23
4,9	29	220	5,5	11	27
5,9	31	220	6,5	13	30
6,5	32	220	7,5	14	32
7,8	34	210	8,5	16	35,5
9,8	36	200	11	20	41

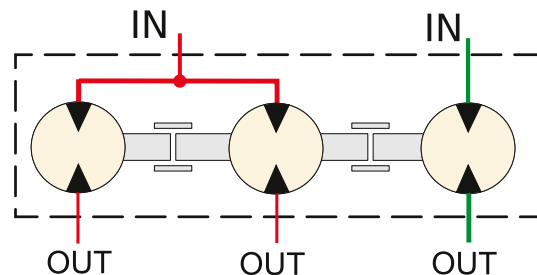
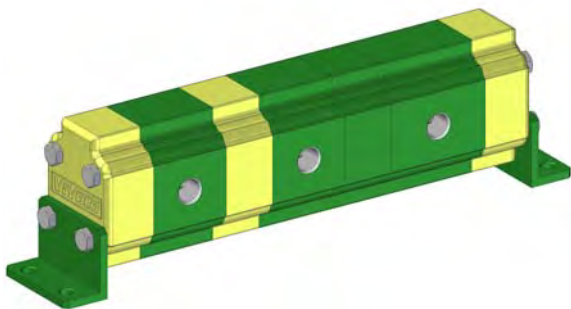


Cm <sup>3</sup> /giro	A-M
0,9	41,5
1,2	42,5
1,7	44
2,2	46
2,6	48
3,2	50
3,8	52
4,3	54
4,9	57
5,9	60,5
6,5	63
7,8	67
9,8	76

**Tabella: 3** In questa tabella sono indicati il numero di ingressi del divisore in funzione del numero di elementi

Numero di elementi	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Numero di ingressi	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8

**DRENAGGIO INTERNO**



Nella **tabella 1** è indicato il campo di funzionamento dei singoli elementi divisore.

Più è alta la portata ( q ) di alimentazione, maggiore è la precisione di divisione del flusso, ma di contro si hanno perdite di carico e rumorosità più elevata. Pertanto consigliamo di alimentare gli elementi con portate uguali o di poco superiori a quelle indicate nella colonna **"CONSIGLIATA"**.

Ricordarsi di verificare le portate anche in fase di riunificazione del flusso.

Le pressioni indicate sono da considerarsi massime di funzionamento, il divisore può supportare picchi di pressione superiori del 20%.

**Come calcolare le misure "Li" e "Lt" del divisore:**

Dalla **tabella 2** ricavare la misura "Li" per i divisori fino a 16 elementi con cilindrate uguali; per i divisori con elementi diversi o con più di 16 elementi le misure "Li" e "Lt" si calcolano con le seguenti formule:

$$Li = [(n-1) \times 33] + 107 + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

$$107 = 53,5 + 53,5$$

n = Numero di elementi del divisore

A1... An = altezze elementi divisore

$$Lt = Li + 19$$

$$19 = 9,5 + 9,5$$

**ESEMPIO:** Per ottenere le misure **Li** e **Lt** di un divisore a 2 elementi+motore (n=3), del tipo **RV-1G / 3,8 x 2+ 1 MOTORE 7,8**

Interasse fori di fissaggio

$$Li = [(3-1) \times 33] + 107 + 52 + 52 + 67 = 344 \text{ mm}$$

Lunghezza di ingombro totale

$$Lt = 344 + 19 = 363$$

Nella **tabella 3** sono indicati il numero di ingressi in funzione del numero di elementi

Gli ingressi del divisore sono tutti comunicanti ed è possibile utilizzarne anche uno solo tappando gli altri.

Consigliamo di sfruttare almeno **1** ingresso ogni **40 l/min** di portata

Per ottenere errori di divisione **inferiori al 3%** non si devono avere differenze di pressioni tra gli elementi superiori a **30 bar**.

Per ottenere precisioni elevate è importante anche il rispetto dei seguenti parametri:

- Temperatura ambiente: -10°C ÷ +60°C
- Olio idraulico a base minerale hlp, hv (din 51524)
- Filtraggio olio 10 ÷ 25 µ

Temperatura olio: +30°C ÷ +60°C

Viscosità olio 20 ÷ 40 cSt

**Codice:**

9RG NN O CC CC

9RG	Tipo Divisore
NN	Numero di Elementi Divisore
O	Numero di Elementi MOTORE
CM	Codice della cilindrata dei MOTORI
CC	Codice della cilindrata degli Elementi Divisore

**Esempio:** Divisore a 2 elementi con cilindrata uguali con motore:  
RV-1G / 7,8 x 2+ 1 MOTORE 17

9RG 02 1 51 34

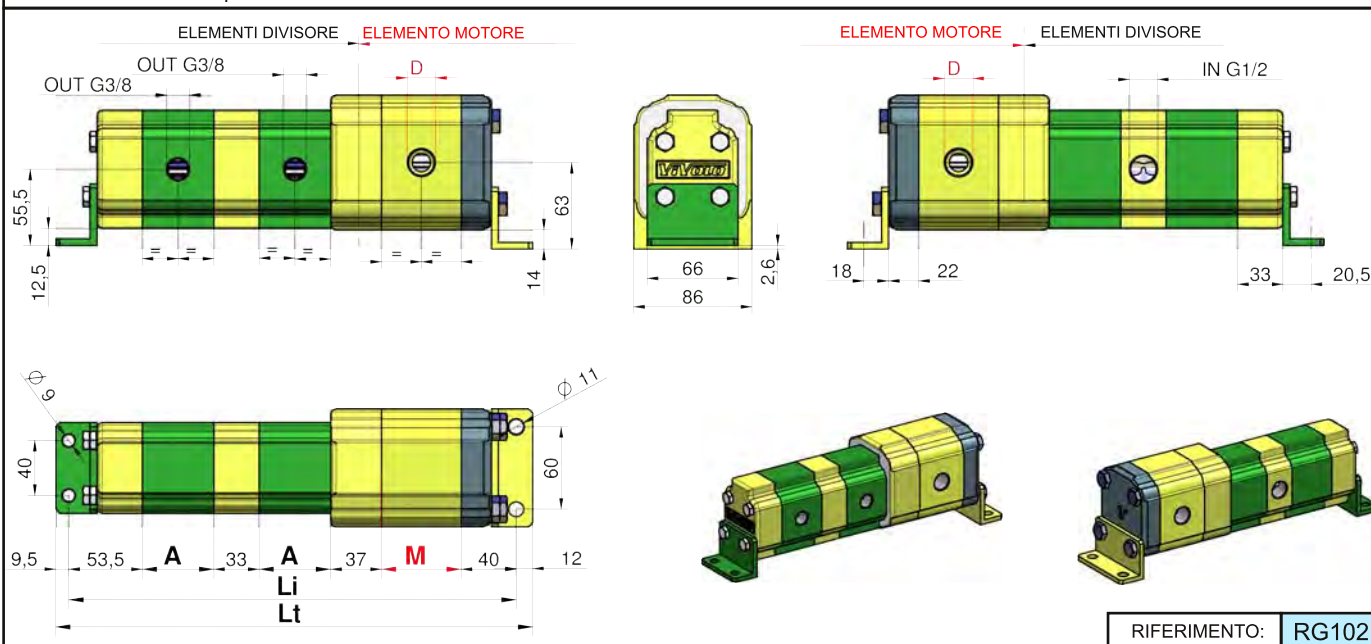
**Esempio:** Divisore a 4 elementi con cilindrata diverse con motore (max 6):  
RV-1G / 3,8+4,9+4,9+6,5+1 MOTORE 22

9RG 04 1 55 25 29 29 32

**NOTA:** per codificare divisori con cilindrata diverse a più di 6 elementi occorre interpellare il Ns. ufficio vendite.

**Tabella: 1**

Cilindrata Cm <sup>3</sup> /giro	CC Codice	Pressione max bar	Portata di un elemento l/min		
			MIN	CONSIGLIATA	MAX
0,9	16	220	1	2	6
1,2	17	220	1,5	3	7
1,7	18	220	2	4	9
2,2	20	220	2,5	5	13
2,6	21	220	3	6	15,5
3,2	23	220	3,5	7,5	18
3,8	25	220	4	8,5	21
4,3	27	220	4,5	9,5	23
4,9	29	220	5,5	11	27
5,9	31	220	6,5	13	30
6,5	32	220	7,5	14	32
7,8	34	210	8,5	16	35,5
9,8	36	200	11	20	41



Cm <sup>3</sup> /giro	A
0,9	41,5
1,2	42,5
1,7	44
2,2	46
2,6	48
3,2	50
3,8	52
4,3	54
4,9	57
5,9	60,5
6,5	63
7,8	67
9,8	76

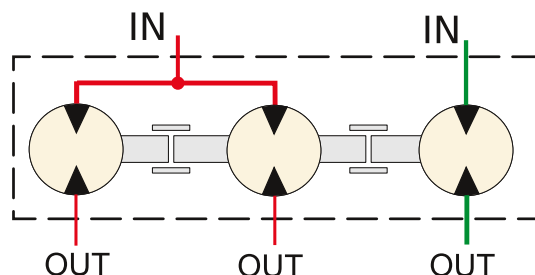
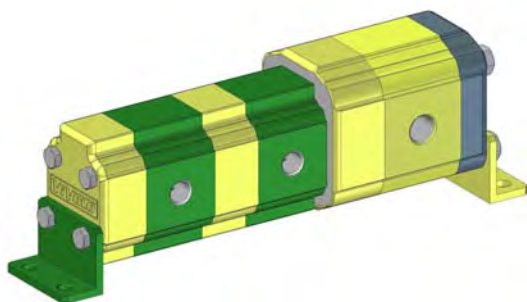
Cm <sup>3</sup> /giro	CM	M	D
4	41	47	1/2" BSP
6	43	50	1/2" BSP
9	45	54	1/2" BSP
11	47	58	1/2" BSP
14	49	64	3/4" BSP
17	51	68	3/4" BSP
19	53	72	3/4" BSP
22	55	78	3/4" BSP
26	57	82	1" BSP
30	59	90	1" BSP
34	61	97	1" BSP
40	63	106	1" BSP

**Tabella: 3**

In questa tabella sono indicati il numero di ingressi del divisore in funzione del numero di elementi

Numero di elementi	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Numero di ingressi	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8

**DRENAGGIO INTERNO**



Nella **tabella 1** è indicato il campo di funzionamento dei singoli elementi divisore.

Più è alta la portata ( q ) di alimentazione, maggiore è la precisione di divisione del flusso, ma di contro si hanno perdite di carico e rumorosità più elevata. Pertanto consigliamo di alimentare gli elementi con portate uguali o di poco superiori a quelle indicate nella colonna **"CONSIGLIATA"**.

Ricordarsi di verificare le portate anche in fase di riunificazione del flusso.

Le pressioni indicate sono da considerarsi massime di funzionamento, il divisore può supportare picchi di pressione superiori del 20%.

**Come calcolare le misure "Li" e "Lt" del divisore:**

$$Li = [(n-1) \times 33] + 130,5 + (M1 + M2 + M3 + \dots) + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

$$Lt = Li + 21,5$$

$$130,5 = 53,5 + 37 + 40$$

**n** = Numero di elementi del divisore

**A1... An** = altezze elementi divisore

**M1...Mn**= altezze elementi motore

$$21,5 = 9,5 + 12$$

**ESEMPIO:** Per ottenere le misure **Li** e **Lt** di un divisore a 2 elementi+ 1 motore (n=2), del tipo **RV-1G / 3,8 x 2+ 1 MOTORE 11**

Interasse fori di fissaggio

$$Li = [(2-1) \times 33] + 130,5 + 47 + 52 + 52 = 314,5 \text{ mm}$$

Lunghezza di ingombro totale

$$Lt = 314,5 + 21,5 = 336$$

Nella **tabella 3** sono indicati il numero di ingressi in funzione del numero di elementi

Gli ingressi del divisore sono tutti comunicanti ed è possibile utilizzarne anche uno solo tappando gli altri.

Consigliamo di sfruttare almeno **1** ingresso ogni **40 l/min** di portata

Per ottenere errori di divisione **inferiori al 3%** non si devono avere differenze di pressioni tra gli elementi superiori a **30 bar**.

Per ottenere precisioni elevate è importante anche il rispetto dei seguenti parametri:

- Temperatura ambiente: -10°C ÷ +60°C
- Olio idraulico a base minerale hlp, hv (din 51524)
- Filtraggio olio 10 ÷ 25 µ

Temperatura olio: +30°C ÷ +60°C

Viscosità olio 20 ÷ 40 cSt